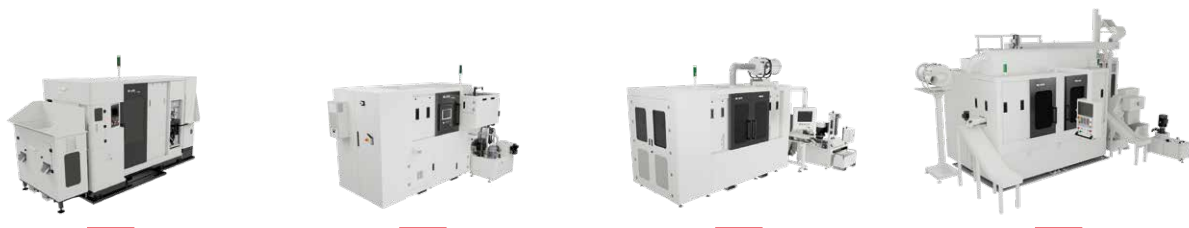


## 系统导论

## HS ASPE



THE WINNING TECHNOLOGIES®



## — 目录

- 03 | SACMA GROUP
  - 04 | 愿景
  - 05 | 行业
  - 06 | HS ASPE
  
  - 09 | 自动攻丝机
  - 10 | 立式自动攻丝机  
自动联合式机器
  - 11 | 立式组合机  
自动数控车床
-



## 选择卓越 成就辉煌

目光始终面向未来

SACMA集团作为理想的技术合作伙伴，致力于开发并制造锻造机、搓丝机、用于锻造后续加工和攻丝操作的数控机床、装载和传送系统。

定制的高科技解决方案，重新定义紧固件领域的卓越标准。

集团旗下的所有公司都秉承共同的理念和流程，每个部件都在公司内部设计和制造。选择成就辉煌。

### THE WINNING TECHNOLOGIES®

- 成型 - 打头
- 滚丝 - 搓牙
- 攻牙 - 机加
- 装载 - 传输



• 5 个生产基地      • 24 个销售机构      • 5 个销售与技术服务中心

欢迎来到SACMA世界 - 这不仅仅是地图上的无数小点。

我们是一个国际战略网络, 在美国、中国、台湾和巴西设有技术中心, 并在18个国家拥有不断扩展的销售网络。我们在主要欧洲市场以及加拿大、阿根廷、日本、印度、伊朗和韩国等关键地区都有广泛布局。因为真正的存在意味着可靠, 而不仅仅是可见。



每个行业都有自己独特的发展路径, 充满挑战、雄心和持续变化。SACMA始终提供旨在将创意和项目转化为可靠且持久组件的机器。我们的专业知识, 源自经验与远见, 使我们能够提供适应各种需求的解决方案, 并陪伴全球制造商迈向卓越成果。

汽车行业 - OEM

汽车行业 - 一级供应商

航空航天

工业车辆

建筑行业

电子行业

白色家电

弹药 - AMTEC

其他



成型 - 打头  
滚丝 - 搓牙  
攻牙 - 机加  
装载 - 传输

HS ASPE提供一整套专用于攻丝和复杂二次加工的自动化机器,适用于各种规格的紧固件和特殊工件的制造商。

我们生产的基于可逆主轴原理的自动攻丝机和灵活的数控机床,均符合意大利制造标准,也是我们提供的多种解决方案中的一部分,可满足零件制造商目前面临的各种二次加工需求,而且此类需求在未来会日益增长。

HS ASPE与客户紧密合作,为客户选择最适合其需求的机器。



UNI EN ISO  
9001:2015



ISO  
14001



ISO  
45001

## 技术部门

HS ASPE的理念与设计核心由此而生。该部门与编程部门协同合作,积极应对公司日常工作中的重大挑战。

专业人士的使命是探索如何更进一步,根据每位客户的特定需求来构思并设计部件和机器,从工程设计到生产,再到每一项生产计划。



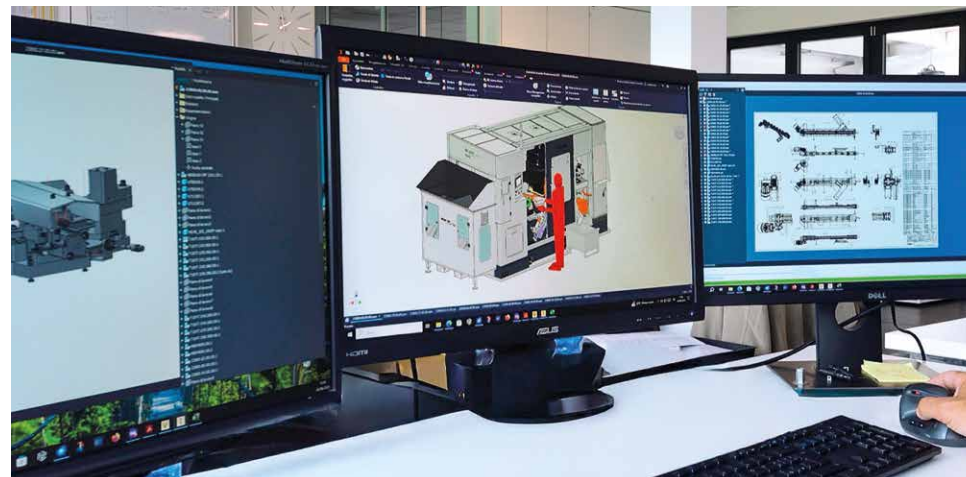
## 质量

对于HS ASPE而言,测试代表着一个周期的最高成就。因此,每一个机械和电子部件的组装阶段都应用最严格的质量评估参数。



## 合作开展工程设计

所有公司都声称以客户为中心。行动胜过言辞。事实上,我们通过独家技术设计来为预成型工件的二次加工开发新的定制解决方案,持续巩固自身在全球的地位。这意味着我们不仅能够创造出更加复杂的产品,还能够与客户共同制定最佳解决方案,以卓有成效的方式将产品工业化。



## 装配部门

我们从单个部件的设计开始, 经过标准化的装配程序和卓越的质量流程, 机器逐渐成型。HS ASPE根据机器的类型和尺寸来优化子组件的预装配以及整体装配技术。



## 仓储和物流

仓储: 这是一个值得大量投资的神经中枢, 正如新仓库等基础设施所证明的那样。HS ASPE生产的部件型号繁多且数量巨大, 因此必须根据最高标准的物流质量和效率来组织库存。仓储的关键在于: 为客户提供服务的组织速度和能力。



# 自动攻丝机

自动攻丝机以可逆主轴系统为基础，由丝杆进行机械引导或由同步电机进行电子控制。所有内螺纹的螺距（从M2到M36）均可使用标准的外螺纹丝锥，通过挤压或切削加工而成。

机器采用模块化系统，可安装单主轴或双主轴，配备两个独立的工作站。若要获得最大的灵活性，还可以在两个完全独立的工作站上同时加工两种不同的工件。工件的锁定/定位和机身框架的刚度可以确保操作的精确性，从而保证完美的正交性和同心度。

在最大生产率的配置下，4个主轴可以同时工作，攻丝速度可高达每分钟200个零件。

技术规格		T10	T10-S	T10-HC	T20	T20-HC	T30	T30-HC
设计理念		TAPPING	TAPPING	TAPPING High Cap.	TAPPING	TAPPING High Cap.	TAPPING	TAPPING High Cap.
驱动类型		Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical
工作轴	Type	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°
技术规格								
主轴数	Nr.	2	2	4	2	4	2	4
工作站数量	Nr.	2	1	2	2	2	2	2
滚丝范围		M3 - M10	M3 - M10	M3 - M10	M10 - M20	M10 - M20	M16 - M30	M16 - M30
毛坯								
最大外径	mm	ø 40	ø 30	ø 30	ø 40	ø 40	ø 50	ø 45
最大长度	mm	50	50	50	60	60	70	70
机器								
控制系统	PLC	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens
主轴转速范围	rpm	0 - 3500	0 - 3500	0 - 3500	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000
最高生产速度	ppm	90	90	180	80	160	60	120
净重	kg	2500	2000	3500	2800	4000	3500	4500



T10



T10-S



T10-HC



T20



T20-HC



T30



T30-HC

## 立式自动攻丝机

VT攻丝机的设计旨在满足大批量生产需求，采用垂直工作站，确保工件送料精准且连续。振动送料器、导轨和工作台水平布置，以实现最高的操作效率。

## 自动联合式机器

联合式机器不仅可以用于执行攻丝操作，还可进行镗孔、铰孔、修边和倒角等进一步操作。在每个加工周期中，工件可以同时经过各种二次加工，从而保证高生产率和出色的灵活性。若要获得最佳生产率，可以装配2个、3个或4个加工单元模块。

技术规格		VT10	VT20
设计理念		TAPPING High Cap.	TAPPING High Cap.
驱动类型		Electronic	Electronic
工作轴	Type	Vertical	Vertical
技术规格			
主轴数	Nr.	4	4
工作站数量	Nr.	1	1
滚丝范围		M4 - M10	M10 - M20
毛坯			
最大外径	mm	ø 40	ø 45
最大长度	mm	50	60
机器			
控制系统	PLC	Siemens	Siemens
主轴转速范围	rpm	0 - 5000	0 - 3000
最高生产速度	ppm	200	180
净重	kg	4500	5000

技术规格		HDT12-S	HDT20-S	HDT12	HDT20	HDT-TRANSFER
设计理念		DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	TRANSFER
驱动类型		Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic
工作轴	Type	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal
技术规格						
主轴数	Nr.	3 Front + 1 Rear	3 Front + 1 Rear	2 Front + 2 Front	2 Front + 2 Front	4 Front + 2 Rear
工作站数量	Nr.	1	1	2	2	1
夹紧系统	Type	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Self centering chucks
操作						
钻孔	mm	ø 3,5 - ø 12	ø 8 - ø 20	ø 3,5 - ø 12	ø 8 - ø 20	ø 3,5 - ø 22
攻丝	mm	M4 - M12	M10 - M20 (M24)	M4 - M12	M10 - M20 (M24)	M4 - M24
其他加工操作	mm					X
毛坯						
最大外径	mm	ø 40	ø 40	ø 40	ø 40	ø 50
最大长度	mm	50	50	50	50	130
机器						
控制系统	PLC	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens
主轴转速范围	rpm	0 - 6000 (13.000*)	0 - 6000	0 - 6000 (13.000*)	0 - 6000	0 - 6000
净重	kg	3500	3700	4200	4200	6000



VT10



VT20



HDT12-S



HDT20-S



HDT12



HDT20



HDT-TRANSFER

## 立式组合机

VDT立式机床配备四个可控主轴,可同时对2或4个工件进行钻孔和/或攻丝,提高灵活性和生产效率。

## 自动数控车床

二次加工数控车床系列提供一种全新的“机器”概念,满足二次加工的需求,并带来高附加值。全系列包括三种基于工件旋转逻辑的机器,可同时进行多项操作,这三种类型分别是:单主轴、双主轴、配备旋转滚筒的多主轴(4个主轴)。

技术规格	VDT10			VDT20		
	DRILLING TAPPING	ONLY DRILLING	ONLY TAPPING	DRILLING TAPPING	ONLY DRILLING	ONLY TAPPING
设计理念						
驱动类型	Electronic			Electronic		
工作轴 Type	Vertical			Vertical		
技术参数						
主轴 - 攻丝	Nr.	4	2	4	4	2
主轴 - 钻孔	Nr.	4	2			2
工作站	Nr.	1	1	1	1	1
钻孔范围	mm	ø3.5-ø10	ø3.5-ø10	ø10-ø20	ø10-ø20	ø10-ø20
攻丝范围	mm	M4-M10	M4-M10	M12-M20		M12-M20
最大外径						
最大外径	mm	ø 40		ø 45		
最大长度	mm	50		60		
机器						
控制系统	PLC	Siemens			Siemens	
主轴转速范围	rpm	0 - 6000	0 - 6000	0 - 6000	0 - 3000	0 - 3000
最高生产速度	ppm	200	tbd	tbd	180	tbd
净重	kg	5000			5500	

技术规格	TSS-42		TDS-42		TMS-42	
	TURNING - SINGLE SPINDLE	TURNING - DOUBLE SPINDLE	TURNING - MULTI SPINDLE			
设计理念						
同时装卸						•
同时加工		•		•		•
两端加工				•		
技术参数						
技术数据	Nr.	1	2		1 Drum	
主轴	Nr.	1	2		3 Machining + 1 Feeding / Discharging	
最大主轴功率	kW	10,5	10,5		10,5	
最大主轴扭矩	Nm.	18	18		18	
纳索曼德里诺	Type	ASA 5	ASA 5		ASA 5	
尾座		•	•			
工具	Nr.	Radial 3   Axial 2	Radial 6   Axial 4		Axial 6	
毛坯						
最大外径	mm	ø 42	ø 42		ø 42	
最大长度	mm	150	150		80	
机器						
控制系统	PLC/CNC	Siemens	Siemens		Siemens	
主轴转速范围	rpm	0 - 6.000	0 - 6.000		0 - 6.000	
净重	kg	2.500	3.500		4.000	



VDT10



VDT20



TSS-42



TDS-42



TMS-42



**IT • HS AUTOMAZIONI S.R.L.**  
10073 Ciriè (TO) • ITALY  
info@hsautomazioni.it

**IT • SACMA LIMBIATE S.P.A.**  
20812 Limbiate (MB) • ITALY  
info@sacmalimbiate.it

**IT • INGRAMATIC DIVISION**  
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY  
com@ingramatic.com

**IT • TECNO LIFT S.R.L.**  
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY  
info@tecnoliftitaly.com

**USA • SACMA MACHINERY CORPORATION**  
Westlake • Ohio • USA  
com@sacmagroup-usa.com

**CN • SACMA MACHINERY WUXI**  
Wuxi • CHINA  
info@sacma-machinery.cn

**BR • SACMA MACHINERY DO BRASIL**  
Jundai • SP • BRASIL  
sacma@sacma.com.br

**TW • SACMA MACHINERY TAIWAN**  
Kaohsiung City • TAIWAN (R.O.C.)  
info@sacmamachinery.tw

