

GUÍA DEL SISTEMA

HS ASPE



THE WINNING TECHNOLOGIES®



— ÍNDICE

- 03 | SACMA GROUP
 - 04 | LA VISIÓN
 - 05 | SECTORES
 - 06 | HS ASPE

 - 09 | ROSCADORAS AUTOMÁTICAS
 - 10 | MÁQUINAS ROSCADORAS AUTOMÁTICAS VERTICALES
MÁQUINAS COMBINADAS AUTOMÁTICAS
 - 11 | MÁQUINAS COMBINADAS VERTICALES
TORNOS AUTOMÁTICOS CNC
-



ELEGIR LA EXCELENCIA PARA MARCAR LA DIFERENCIA

Una mirada siempre hacia el futuro

El GRUPO SACMA es el socio tecnológico ideal para el desarrollo y la producción de prensas de estampación, roscadoras exteriores, máquinas de control numérico para segundas operaciones de mecanizado y roscado interior, incluso hasta sistemas de carga y manipulación.

Soluciones personalizadas altamente tecnológicas para redefinir los cánones de la excelencia en el mundo de los tornillos y elementos de fijación.

Todas las empresas del grupo están unidas por una filosofía y unos procesos comunes que permiten diseñar y fabricar internamente cada componente. Una elección que marca la diferencia.

THE **WINNING TECHNOLOGIES**®

- CONFORMADO / ESTAMPADO
- LAMINACIÓN / ROSCADO
- ROSCADO / MECANIZADO
- CARGA / MOVIMENTACIÓN



• **5** Plantas de Producción

• **24** Agencias de Ventas

• **5** Centros de Ventas y Servicio Técnico

Somos una red estratégica internacional con centros técnicos en Estados Unidos, China, Taiwán y Brasil, y una red de ventas en expansión en 18 países. Estamos ampliamente presentes en los principales mercados europeos y en áreas clave como Canadá, Argentina, Japón, India, Irán y Corea del Sur. Porque estar realmente presentes significa ser fiables, no solo visibles.

Bienvenidos al mundo SACMA, mucho más que tantos puntos en un mapa.

SACMA
GROUP

SACMA 1939

INGRAMATIC

HS ASPE

TECNO LIFT

Cada industria sigue un camino único, lleno de desafíos, ambiciones y cambios constantes. SACMA está siempre presente con máquinas diseñadas para transformar ideas y proyectos en componentes fiables y duraderos. Nuestro know-how, fruto de la experiencia y la visión, nos permite ofrecer soluciones que se adaptan a cada necesidad y acompañan a los fabricantes de todo el mundo hacia resultados de excelencia.

AUTOMOCIÓN
OEM

AUTOMOCIÓN
PROVEEDOR
DE PRIMER NIVEL

AEROESPACIAL

VEHÍCULO
INDUSTRIAL

CONSTRUCCIÓN

ELECTRÓNICA

LÍNEA BLANCA

MUNICIÓN
AMTEC

OTRAS



CONFORMADO / ESTAMPADO

LAMINACIÓN / ROSCADO

ROSCADO / MECANIZADO

CARGA / MOVIMENTACIÓN

HS ASPE ofrece una gama completa de máquinas automáticas dedicadas al roscado interior con macho y a las operaciones de mecanizado más complejas para quien produce tornillos y elementos de fijación, o piezas especiales en series pequeñas, medianas o grandes. Las roscadoras automáticas basadas en el principio del husillo reversible y las máquinas flexibles CNC, todas ellas de fabricación estándar MADE IN ITALY, complementan una amplia gama de soluciones para cubrir todas las exigencias de mecanizado adicionales de la pieza en bruto a las que se enfrentan hoy en día los fabricantes de componentes y que serán cada vez más necesarias en el futuro. HS ASPE asesora a sus clientes para que elijan la máquina que mejor se adapta a sus exigencias.



UNI EN ISO
9001:2015



ISO
14001



ISO
45001

DEPARTAMENTO TÉCNICO

Es la mente y el corazón de los proyectos de HS ASPE. De allí, de la mano con el departamento de programación, salen los grandes retos cotidianos de la empresa. Saber ir más allá es la misión de nuestros especialistas, quienes se dedican a idear y diseñar componentes y máquinas conforme a las exigencias específicas de cada cliente: de la ingeniería a la producción, pasando por el programa de producción individual.

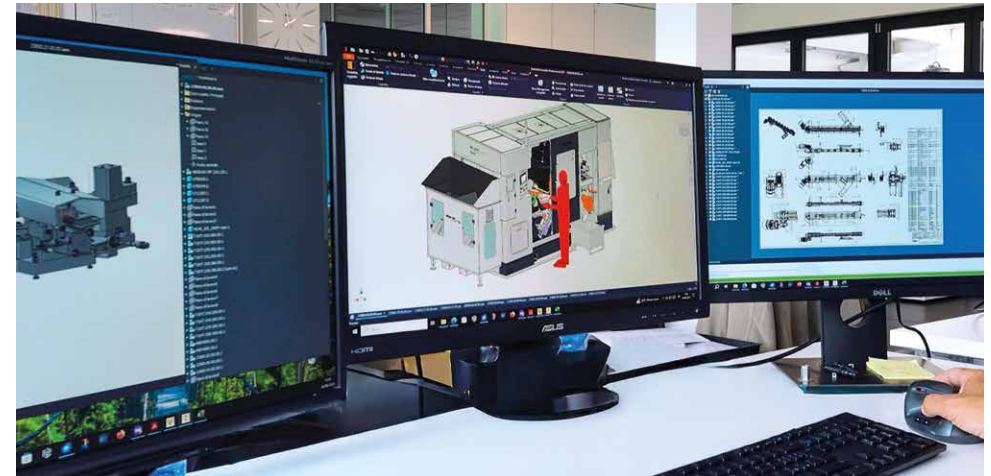


CALIDAD

Para HS ASPE las pruebas de idoneidad representan la coronación del ciclo: por este motivo, en cada etapa del montaje, tanto mecánico como electrónico, se aplican los parámetros más estrictos de evaluación de la calidad.

CO-INGENIERÍA

Todas las empresas dicen estar orientadas al cliente. Nosotros lo somos y, por eso, invertimos constantemente en una presencia global y a través de nuestro exclusivo servicio de diseño técnico para el desarrollo de nuevas soluciones personalizadas para la actividad de repaso de piezas preformadas. Esto significa no solo ser capaces de diseñar productos cada vez más complejos, sino también de identificar, junto con el cliente, las mejores soluciones para industrializarlas de forma altamente eficiente.



DIVISIÓN DE ENSAMBLADO

La máquina cobra vida a partir del diseño de las piezas individuales, a través de procedimientos de montaje estandarizados mediante un proceso excelente de control de calidad. HS ASPE ha optimizado las técnicas de premontaje de los subgrupos y el montaje completo de las máquinas por tipo y dimensiones.



ALMACENAMIENTO Y LOGÍSTICA

Almacén: Un punto vital al cual se dedican inversiones relevantes, que se reflejan en infraestructuras como la nueva nave industrial. Los numerosos modelos de productos y los múltiples componentes individuales suponen para HS ASPE la necesidad de mantener un almacén con los más altos estándares de calidad logística y de eficiencia. Rapidez y capacidad gestional al servicio del cliente: este es el lema del almacén.



ROSCADORAS AUTOMÁTICAS

Las roscadoras automáticas se basan en el sistema con husillo reversible accionado mecánicamente mediante un patrón o mediante motores sincronizados con control electrónico. Se pueden realizar todas las roscas internas de cualquier paso del M2 al M36 obtenidas mediante machos de roscar estándar o extracción de viruta. Las máquinas derivan de un sistema modular que permite la instalación de un husillo simple o doble con dos estaciones de trabajo independientes. Para una óptima flexibilidad también se pueden mecanizar al mismo tiempo dos piezas distintas en dos estaciones de trabajo totalmente independientes. La precisión de las operaciones de mecanizado está garantizada por la sujeción/posicionamiento de la pieza y la rigidez de la bancada para obtener una ortogonalidad y una concentricidad perfectas. Para la máxima productividad con una configuración de 4 husillos trabajando simultáneamente, se pueden roscar hasta 200 ppm.

CARACTERÍSTICAS

		T10	T10-S	T10-HC	T20	T20-HC	T30	T30-HC
CONCEPTO		TAPPING	TAPPING	TAPPING High Cap.	TAPPING	TAPPING High Cap.	TAPPING	TAPPING High Cap.
TIPO DE ACCIONAMIENTO		Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical
EJE DE TRABAJO	Type	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°
CARACTERÍSTICAS								
Husillos	Nr.	2	2	4	2	4	2	4
Estaciones de trabajo	Nr.	2	1	2	2	2	2	2
Rango de roscado		M3 - M10	M3 - M10	M3 - M10	M10 - M20	M10 - M20	M16 - M30	M16 - M30
MATERIA PRIMA								
Diámetro máximo exterior (Max. OD)	mm	ø 40	ø 30	ø 30	ø 40	ø 40	ø 50	ø 45
Longitud máxima	mm	50	50	50	60	60	70	70
MÁQUINA								
Control	PLC	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens
Rango de velocidad del husillo	rpm	0 - 3500	0 - 3500	0 - 3500	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000
Velocidad de producción hasta	ppm	90	90	180	80	160	60	120
Peso neto	kg	2500	2000	3500	2800	4000	3500	4500



T10



T10-S



T10-HC



T20



T20-HC



T30



T30-HC

MÁQUINAS ROSCADORAS AUTOMÁTICAS VERTICALES

El diseño de las máquinas roscadoras VT, concebido para la producción en grandes series, con estación de trabajo vertical, garantiza una alimentación precisa y continua de las piezas. Los vibradores, guías y mesa están dispuestos horizontalmente para asegurar la máxima eficiencia operativa.

CARACTERÍSTICAS

		VT10	VT20
CONCEPTO		TAPPING High Cap.	TAPPING High Cap.
TIPO DE ACCIONAMIENTO		Electronic	Electronic
EJE DE TRABAJO	Type	Vertical	Vertical
CARACTERÍSTICAS			
Husillos	Nr.	4	4
Estaciones de trabajo	Nr.	1	1
Rango de roscado		M4 - M10	M10 - M20
MATERIA PRIMA			
Diámetro máximo exterior (Max. OD)	mm	ø 40	ø 45
Longitud máxima	mm	50	60
MÁQUINA			
Control	PLC	Siemens	Siemens
Rango de velocidad del husillo	rpm	0 - 5000	0 - 3000
Velocidad de producción hasta	ppm	200	180
Peso neto	kg	4500	5000



VT10



VT20

MÁQUINAS COMBINADAS AUTOMÁTICAS

Las máquinas combinadas se utilizan para realizar operaciones de mecanizado complementarias al roscado, como taladrado, escariado, fresado de extremos y biselado. En cada ciclo, la pieza se somete a varias operaciones de repaso simultáneas, lo que garantiza altos índices de producción con excelente flexibilidad. Para obtener un mejor rendimiento de producción, se pueden instalar módulos con 2, 3 o 4 unidades de mecanizado.

CARACTERÍSTICAS

		HDT12-S	HDT20-S	HDT12	HDT20	HDT-TRANSFER
CONCEPTO		DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	TRANSFER
TIPO DE ACCIONAMIENTO		Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic
EJE DE TRABAJO	Type	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal
CARACTERÍSTICAS						
Husillos	Nr.	3 Front + 1 Rear	3 Front + 1 Rear	2 Front + 2 Front	2 Front + 2 Front	4 Front + 2 Rear
Estaciones de trabajo	Nr.	1	1	2	2	1
Sistema de sujeción	Type	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Self centering chucks
OPERACIONES						
Taladrado	mm	ø 3,5 - ø 12	ø 8 - ø 20	ø 3,5 - ø 12	ø 8 - ø 20	ø 3,5 - ø 22
Roscado	mm	M4 - M12	M10 - M20 (M24)	M4 - M12	M10 - M20 (M24)	M4 - M24
Otras operaciones	mm					X
MATERIA PRIMA						
Diámetro máximo exterior (Max. OD)	mm	ø 40	ø 40	ø 40	ø 40	ø 50
Longitud máxima	mm	50	50	50	50	130
MÁQUINA						
Control	PLC	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens
Rango de velocidad del husillo	rpm	0 - 6000 (13.000*)	0 - 6000	0 - 6000 (13.000*)	0 - 6000	0 - 6000
Peso neto	kg	3500	3700	4200	4200	6000



HDT12-S



HDT20-S



HDT12



HDT20



HDT-TRANSFER

MÁQUINAS COMBINADAS VERTICALES

Las máquinas verticales VDT cuentan con cuatro husillos controlados, que permiten taladrar y/o roscar 2 o 4 piezas simultáneamente, aumentando la flexibilidad y la productividad.

TORNOS AUTOMÁTICOS CNC

La gama de tornos de repaso CNC ofrece un nuevo concepto de máquina que cumple los requisitos necesarios en el repaso final de la pieza con alto valor añadido. Una gama completa que incluye tres tipos de máquinas basadas en el concepto de piezas en rotación con múltiples mecanizados simultáneos: Husillo simple - Husillo doble - Multihusillo con tambor rotativo de 4 husillos.

CARACTERÍSTICAS

		VDT10			VDT20		
		DRILLING TAPPING	ONLY DRILLING	ONLY TAPPING	DRILLING TAPPING	ONLY DRILLING	ONLY TAPPING
CONCEPTO							
TIPO DE ACCIONAMIENTO		Electronic			Electronic		
EJE DE TRABAJO	Type	Vertical			Vertical		
DATOS TÉCNICOS							
Husillos – Roscar	Nr.	4		2	4	4	2
Husillos – Taladrar	Nr.		4	2			2
Estaciones de trabajo	Nr.	1	1	1	1	1	1
Rango de taladrado	mm	ø3,5-ø10		ø3,5-ø10	ø10-ø20		ø10-ø20
Rango de roscado	mm	M4-M10		M4-M10	M12-M20		M12-M20
MATERIA PRIMA							
Diámetro máximo exterior (Max. OD)	mm	ø 40			ø 45		
Longitud máxima	mm	50			60		
MÁQUINA							
Control	PLC	Siemens			Siemens		
Rango de velocidad del husillo	rpm	0 - 6000	0 - 6000	0 - 6000	0 - 3000	0 - 3000	0 - 3000
Velocidad de producción hasta	ppm	200	tbd	tbd	180	tbd	tbd
Peso neto	kg	5000			5500		

CARACTERÍSTICAS

		TSS-42	TDS-42	TMS-42
		TURNING - SINGLE SPINDLE	TURNING - DOUBLE SPINDLE	TURNING - MULTI SPINDLE
CONCEPTO				
Carga/descarga simultánea				•
Mecanizado simultáneo		•	•	•
Mecanizado en ambos extremos			•	
DATOS TÉCNICOS				
Estaciones	Nr.	1	2	1 Drum
Husos	Nr.	1	2	3 Machining + 1 Feeding / Discharging
Máxima potencia del husillo	kW	10,5	10,5	10,5
Par máximo del husillo	Nm.	18	18	18
Naso mandrino	Type	ASA 5	ASA 5	ASA 5
Contrapunto		•	•	
Herramientas	Nr.	Radial 3 Axial 2	Radial 6 Axial 4	Axial 6
MATERIA PRIMA				
Diámetro máximo exterior (Max. OD)	mm	ø 42	ø 42	ø 42
Longitud máxima	mm	150	150	80
MÁQUINA				
Control	PLC/CNC	Siemens	Siemens	Siemens
Rango de velocidad del husillo	rpm	0 - 6.000	0 - 6.000	0 - 6.000
Peso neto	kg	2.500	3.500	4.000



VDT10



VDT20



TSS-42



TDS-42



TMS-42



IT • HS AUTOMAZIONI S.R.L.
10073 Ciriè (TO) • ITALY
info@hsautomazioni.it

IT • SACMA LIMBIATE S.P.A.
20812 Limbiate (MB) • ITALY
info@sacmalimbiate.it

IT • INGRAMATIC DIVISION
15053 Castelnuovo Scriveria (AL) • ITALY
com@ingramatic.com

IT • TECNO LIFT S.R.L.
15053 Castelnuovo Scriveria (AL) • ITALY
info@tecnoliftitaly.com

USA • SACMA MACHINERY CORPORATION
Westlake • Ohio • USA
com@sacmagroup-usa.com

CN • SACMA MACHINERY WUXI
Wuxi • CHINA
info@sacma-machinery.cn

BR • SACMA MACHINERY DO BRASIL
Jundai • SP • BRASIL
sacma@sacma.com.br

TW • SACMA MACHINERY TAIWAN
Kaohsiung City • TAIWAN (R.O.C.)
info@sacmamachinery.tw

