

## GUIDE AU SYSTÈME

## HS ASPE



THE WINNING TECHNOLOGIES®



## — SOMMAIRE

- 03 | SACMA GROUP
  - 04 | LA VISION
  - 05 | SECTEURS
  - 06 | HS ASPE
  
  - 09 | TARAUDEUSES AUTOMATIQUES
  - 10 | TARAUDEUSES AUTOMATIQUES VERTICALES  
MACHINES COMBINÉES AUTOMATIQUES
  - 11 | MACHINES VERTICALES COMBINÉES  
TOURS AUTOMATIQUES CNC
-



## CHOISIR L'EXCELLENCE POUR FAIRE LA DIFFÉRENCE

Un regard toujours tourné vers l'avenir

Le GROUPE SACMA est le partenaire technologique idéal pour le développement et la production de presses de frappe, de machines à rouler, de machines à commande numérique pour les opérations de reprise et de taraudage jusqu'aux systèmes de chargement et de manutention.

Des solutions sur mesure à haut contenu technologique pour redéfinir les canons de l'excellence dans le monde des fixations.

Toutes les entreprises du groupe sont liées par une philosophie et des processus communs qui permettent à chaque composant d'être conçu et produit en interne. Un choix qui fait la différence.

### THE **WINNING TECHNOLOGIES**®

- DÉFORMATION / FRAPPE
- ROULAGE / FILETAGE
- TARAUDAGE / USINAGE
- ALIMENTATION / DÉCHARGEMENT



- **5** Sites de Production
- **24** Agences Commerciales
- **5** Centres de Vente et de Service Technique

Nous sommes un réseau stratégique international, avec des centres techniques aux États-Unis, en Chine, à Taiwan et au Brésil, ainsi qu'un réseau commercial en expansion dans 18 pays. Nous sommes solidement présents sur les principaux marchés européens et dans des zones clés telles que le Canada, l'Argentine, le Japon, l'Inde, l'Iran et la Corée du Sud. Car être réellement présent signifie être fiable, et pas seulement visible.

Bienvenue dans l'univers SACMA, bien plus que des points sur une carte.



Chaque industrie suit un parcours unique, fait de défis, d'ambitions et de changements constants. SACMA est toujours présente avec des machines conçues pour transformer idées et projets en composants fiables et durables. Notre savoir-faire, fruit de l'expérience et de la vision, nous permet d'offrir des solutions adaptées à chaque besoin et d'accompagner les fabricants du monde entier vers l'excellence.

AUTOMOTIVE  
OEM

AUTOMOTIVE  
TIER ONE

AÉRONAUTIQUE

VÉHICULE  
INDUSTRIEL

CONSTRUCTION

ÉLECTRONIQUE

ÉLECTROMÉNAGER

MUNITIONS  
AMTEC

DIVERS



DÉFORMATION / FRAPPE

ROULAGE / FILETAGE

TARAUDAGE / USINAGE

ALIMENTATION / DÉCHARGEMENT

HS ASPE offre une gamme complète de machines automatiques dédiées au taraudage et aux opérations d'usinage plus complexes pour ceux qui produisent des fixations ou des pièces spéciales en petites, moyennes ou grandes séries. Les taraudeuses automatiques basées sur le principe de la broche réversible et les machines flexibles CNC, toutes de notre fabrication standard MADE IN ITALY, complètent une vaste gamme de solutions pour couvrir tous les besoins d'usinage complémentaires sur la pièce brute auxquels les fabricants de composants sont confrontés aujourd'hui et qui seront de plus en plus nécessaires à l'avenir. HS ASPE aide ses clients à choisir la machine la plus appropriée.



UNI EN ISO  
9001:2015



ISO  
14001



ISO  
45001

## DÉPARTEMENT TECHNIQUE

C'est le cerveau et le cœur conceptuel de HS ASPE. C'est ici, en synergie avec le service de programmation, que les grands défis quotidiens de l'entreprise sont relevés. « Savoir aller au-delà », c'est la mission de nos experts chargés de la conception et des plans, sur la base des nécessités particulières de chaque client, des composants et des machines : de la programmation de la production à la production même, au simple programme de production.



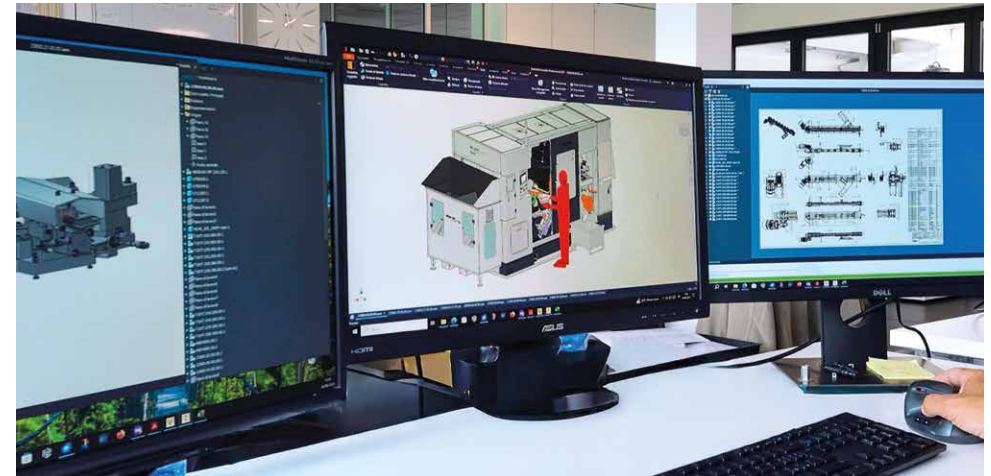
## QUALITÉ

Pour HS ASPE, les essais sont le couronnement d'un cycle : c'est pourquoi nous appliquons, à chaque phase de montage, mécanique et électronique, les paramètres d'évaluation qualitative les plus rigoureux.



## CO-INGÉNIERIE

Toutes les entreprises se disent orientées vers le client. Nous le sommes véritablement, en investissant constamment dans une présence mondiale et grâce à notre service exclusif de conception technique pour le développement de nouvelles solutions personnalisées pour les activités de réusinage sur les pièces préformées. Cela signifie non seulement pouvoir concevoir des produits de plus en plus complexes, mais aussi identifier, avec le client, les meilleures solutions pour les industrialiser de manière très efficace.



## DIVISION D'ASSEMBLAGE

En partant du projet de chaque pièce, à travers des procédures de montage standardisées par un processus qualitatif d'excellence, la machine prend forme. HS ASPE a optimisé les techniques de pré-assemblage des sous-groupes et d'assemblage complet de machines par type et par taille.



## STOCKAGE ET LOGISTIQUE EN ENTREPÔT

Entrepôt de stockage : un point névralgique auquel nous consacrons de gros investissements, tel que le démontrent les infrastructures comme le nouveau hangar. Le volume de modèles produits et la multitude de composants obligent HS ASPE à prévoir un stockage qui réponde aux critères de qualité logistique et d'efficience les plus élevés.

Rapidité et capacité de gestion au service du client : voici la devise de l'entrepôt de stockage.



# TARAUDEUSES AUTOMATIQUES

Les taraudeuses automatiques sont basées sur un système de broches réversibles entraînées mécaniquement par des patrons ou par des moteurs synchronisés à commande électronique. Tous les filetages intérieurs de tous les pas de M2 à M36 peuvent être réalisés au moyen de tarauds à rouler standard ou par enlèvement de copeaux. Les machines sont issues d'un système modulaire qui permet l'installation d'une monobroche ou d'une double broche avec deux stations de travail indépendantes. Pour une flexibilité optimale, il est également possible d'usinier simultanément deux pièces différentes sur stations postes de travail totalement indépendantes. La précision des opérations d'usinage est garantie par le serrage/positionnement de la pièce et la rigidité du banc pour obtenir un orthogonalité et une concentricité parfaits. Pour une productivité maximale avec une configuration à 4 broches travaillant simultanément, il est possible d'effectuer des taraudages jusqu'à 200 ppm.

## CARACTÉRISTIQUES

		<b>T10</b>	<b>T10-S</b>	<b>T10-HC</b>	<b>T20</b>	<b>T20-HC</b>	<b>T30</b>	<b>T30-HC</b>
CONCEPT		TAPPING	TAPPING	TAPPING High Cap.	TAPPING	TAPPING High Cap.	TAPPING	TAPPING High Cap.
TYPE DE TRANSMISSION		Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical
AXE DE TRAVAIL	Type	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>								
Broches	Nr.	2	2	4	2	4	2	4
Postes de travail	Nr.	2	1	2	2	2	2	2
Plage de taraudage		M3 - M10	M3 - M10	M3 - M10	M10 - M20	M10 - M20	M16 - M30	M16 - M30
<b>PIECES</b>								
Diamètre extérieur max. (Max. OD)	mm	ø 40	ø 30	ø 30	ø 40	ø 40	ø 50	ø 45
Longueur max.	mm	50	50	50	60	60	70	70
<b>MACHINE</b>								
Contrôle	PLC	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens
Plage de vitesse de broche	rpm	0 - 3500	0 - 3500	0 - 3500	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000	0 - 2000
Vitesse de production jusqu'à	ppm	90	90	180	80	160	60	120
Masse nette	kg	2500	2000	3500	2800	4000	3500	4500



**T10**



**T10-S**



**T10-HC**



**T20**



**T20-HC**



**T30**



**T30-HC**

## TARAUDEUSES AUTOMATIQUES VERTICALES

Le design des taraudeuses VT, conçu pour la production en grande série, avec une station de travail verticale, garantit une alimentation précise et continue des pièces. Les bols vibrants, guides et table de travail sont disposés horizontalement pour assurer une efficacité maximale.

### CARACTÉRISTIQUES

		VT10	VT20
CONCEPT		TAPPING High Cap.	TAPPING High Cap.
TYPE DE TRANSMISSION		Electronic	Electronic
AXE DE TRAVAIL	Type	Vertical	Vertical
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>			
Broches	Nr.	4	4
Postes de travail	Nr.	1	1
Plage de taraudage		M4 - M10	M10 - M20
<b>PIECES</b>			
Diamètre extérieur max. (Max. OD)	mm	ø 40	ø 45
Longueur max.	mm	50	60
<b>MACHINE</b>			
Contrôle	PLC	Siemens	Siemens
Plage de vitesse de broche	rpm	0 - 5000	0 - 3000
Vitesse de production jusqu'à	ppm	200	180
Masse nette	kg	4500	5000



VT10



VT20

## MACHINES COMBINÉES AUTOMATIQUES

Les machines combinées sont utilisées pour effectuer des opérations d'usinage complémentaires au taraudage, telles que le perçage, l'alésage, le fraisage en bout et le chanfreinage. À chaque cycle, la pièce subit plusieurs opérations d'usinage simultanément, ce qui garantit des taux de production élevés avec une excellente flexibilité de la machine. Pour un meilleur rendement de production, des modules de 2, 3 ou 4 unités d'usinage peuvent être installés.

### CARACTÉRISTIQUES

		HDT12-S	HDT20-S	HDT12	HDT20	HDT-TRANSFER
CONCEPT		DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	DRILLER TAPPER	TRANSFER
TYPE DE TRANSMISSION		Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic
AXE DE TRAVAIL	Type	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>						
Broches	Nr.	3 Front + 1 Rear	3 Front + 1 Rear	2 Front + 2 Front	2 Front + 2 Front	4 Front + 2 Rear
Postes de travail	Nr.	1	1	2	2	1
Système de blocage	Type	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Self centering chucks
<b>OPERATIONS</b>						
Perçage	mm	ø 3,5 - ø 12	ø 8 - ø 20	ø 3,5 - ø 12	ø 8 - ø 20	ø 3,5 - ø 22
Taraudage	mm	M4 - M12	M10 - M20 (M24)	M4 - M12	M10 - M20 (M24)	M4 - M24
Autres opérations	mm					X
<b>PIECES</b>						
Diamètre extérieur max. (Max. OD)	mm	ø 40	ø 40	ø 40	ø 40	ø 50
Longueur max.	mm	50	50	50	50	130
<b>MACHINE</b>						
Contrôle	PLC	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens
Plage de vitesse de broche	rpm	0 - 6000 (13.000*)	0 - 6000	0 - 6000 (13.000*)	0 - 6000	0 - 6000
Masse nette	kg	3500	3700	4200	4200	6000



HDT12-S



HDT20-S



HDT12



HDT20



HDT-TRANSFER

# MACHINES VERTICALES COMBINÉES

Les machines verticales VDT disposent de quatre broches contrôlées, permettant de percer et/ou tarauder 2 ou 4 pièces simultanément, augmentant la flexibilité et la productivité.

## CARACTÉRISTIQUES

		VDT10			VDT20		
		DRILLING TAPPING	ONLY DRILLING	ONLY TAPPING	DRILLING TAPPING	ONLY DRILLING	ONLY TAPPING
CONCEPT							
TYPE DE TRANSMISSION		Electronic			Electronic		
AXE DE TRAVAIL	Type	Vertical			Vertical		
<b>DONNÉES TECHNIQUES</b>							
Broches - Taraudage	Nr.	4		2	4	4	2
Broches - Perçage	Nr.		4	2			2
Stations de travail	Nr.	1	1	1	1	1	1
Plage de perçage	mm	ø3,5-ø10		ø3,5-ø10	ø10-ø20		ø10-ø20
Plage de taraudage	mm	M4-M10		M4-M10	M12-M20		M12-M20
<b>PIECES</b>							
Diamètre extérieur max. (Max. OD)	mm	ø 40			ø 45		
Longueur max.	mm	50			60		
<b>MACHINE</b>							
Contrôle	PLC	Siemens			Siemens		
Plage de vitesse de broche	rpm	0 - 6000	0 - 6000	0 - 6000	0 - 3000	0 - 3000	0 - 3000
Vitesse de production jusqu'à	ppm	200	tbd	tbd	180	tbd	tbd
Masse nette	kg	5000			5500		



VDT10



VDT20

# TOURS AUTOMATIQUES CNC

La gamme de tours de reprise CNC offre un nouveau concept de machine qui répond aux exigences du réusinage de pièces à haute valeur ajoutée. Une gamme complète qui comprend trois types de machines basées sur le concept de pièces en rotation avec plusieurs opérations d'usinage simultanées : Single Spindle - Double Spindle - Multi Spindle avec tambour rotatif à 4 broches.

## CARACTÉRISTIQUES

		TSS-42	TDS-42	TMS-42
		TURNING - SINGLE SPINDLE	TURNING - DOUBLE SPINDLE	TURNING - MULTI SPINDLE
CONCEPT				
Chargement / Déchargement simultané				•
Usinages simultanés		•	•	•
Usinage sur les deux extrémités			•	
<b>DONNÉES TECHNIQUES</b>				
Stations de travail	Nr.	1	2	1 Drum
Mandrins	Nr.	1	2	3 Machining + 1 Feeding / Discharging
Puissance max. mandrins	kW	10,5	10,5	10,5
Couple max. mandrins	Nm.	18	18	18
Nez mandrin	Type	ASA 5	ASA 5	ASA 5
Contre pointe		•	•	
Outils	Nr.	Radial 3   Axial 2	Radial 6   Axial 4	Axial 6
<b>EBAUCHE</b>				
Diamètre extérieur max.	mm	ø 42	ø 42	ø 42
Longueur max.	mm	150	150	80
<b>MACHINE</b>				
Gestion	PLC/CNC	Siemens	Siemens	Siemens
Vitesse mandrin	rpm	0 - 6.000	0 - 6.000	0 - 6.000
Masse nette	kg	2.500	3.500	4.000



TSS-42



TDS-42



TMS-42



**IT • HS AUTOMAZIONI S.R.L.**  
10073 Ciriè (TO) • ITALY  
info@hsautomazioni.it

**IT • SACMA LIMBIATE S.P.A.**  
20812 Limbiate (MB) • ITALY  
info@sacmalimbiate.it

**IT • INGRAMATIC DIVISION**  
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY  
com@ingramatic.com

**IT • TECNO LIFT S.R.L.**  
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY  
info@tecnoliftitaly.com

**USA • SACMA MACHINERY CORPORATION**  
Westlake • Ohio • USA  
com@sacmagroup-usa.com

**CN • SACMA MACHINERY WUXI**  
Wuxi • CHINA  
info@sacma-machinery.cn

**BR • SACMA MACHINERY DO BRASIL**  
Jundai • SP • BRASIL  
sacma@sacma.com.br

**TW • SACMA MACHINERY TAIWAN**  
Kaohsiung City • TAIWAN (R.O.C.)  
info@sacmamachinery.tw