

SACMA GROUP

システムのご案内

SACMA 1939



THE WINNING TECHNOLOGIES®



— 目次

- 03 | SACMA GROUP
 - 04 | ビジョン
 - 05 | 分野
 - 06 | SACMA1939

 - 10 | 順送型ヘッダー
 - 11 | 順送型ヘッダー — ロングストロークシリーズ
 - 12 | 複合型ヘッダー
 - 13 | 複合型ヘッダー — ロングストロークシリーズ
 - 14 | 大型部品フォーマー
1D/2B複合型ヘッダー
 - 15 | 温間フォーマー
-



卓越したパートナーを選択してください 違いを生むために

「未来に向けた常に前向きな視点」

SACMA GROUPは、ヘッダー、スレッドローラー、ポストヘディングおよびタッピング作業用のCNCマシンから、ローディングおよびハンドリングシステムに至るまでの開発と製造の理想的な技術パートナーです。

締結具の世界における卓越性の基準を再定義する、カスタマイズされたハイテクソリューション。

グループのすべての企業は、各コンポーネントをそれぞれの社内で設計・製造することを可能とする共通の哲学とプロセスによって連携しています。違いを生む選択をしてください。

THE WINNING TECHNOLOGIES®

- フォーミング — ヘッディング
- 転造 — ねじ転造
- タッピング — マシニング
- ローディング — 搬送



• 5 か所の生産拠点 • 24 の営業拠点 • 5 の営業・技術サービスセンター

SACMAの世界へようこそ - 地図上の単なる無数の点ではありません。

当社は、アメリカ、中国、台湾、ブラジルに技術拠点を持つ国際的な戦略ネットワークであり、18か国に拡大中の販売網を有しています。主要な欧州市場や、カナダ、アルゼンチン、日本、インド、イラン、韓国などの重要地域にも広く展開しています。本当に存在することは、単に目に見えるだけでなく、信頼できることを意味します。



あらゆる産業は、課題や野心、絶え間ない変化に満ちた独自の道をたどります。SACMAは、アイデアやプロジェクトを信頼性が高く耐久性のある部品に変えるための機械を常に提供しています。私たちのノウハウは、経験とビジョンに基づいており、あらゆるニーズに対応するソリューションを提供し、世界中の製造業者が卓越した成果を達成するのをサポートします。

自動車 - OEM

「自動車業界 - テ
イア1サプライヤー」

航空宇宙

産業車両

建設

電子機器

白物家電

弾薬 - AMTEC

その他



フォーミング — ヘッディング
転造 — ねじ転造
タッピング — マシニング
ローディング — 搬送

1939年に設立された SACMA は、世界中で使用されているファスナーや特殊部品を加工する自動冷間ヘッダーを製造しています。7,000 台を超える機械を稼働させている SACMA は、高剛性、高精度、低廃棄物、エネルギー効率などの冷間ヘッダーの利点を提供しています。SACMA の機械は信頼性が高く、効率的で、世界的なサービスネットワークによってサポートされています



UNI EN ISO
9001:2015



技術部門

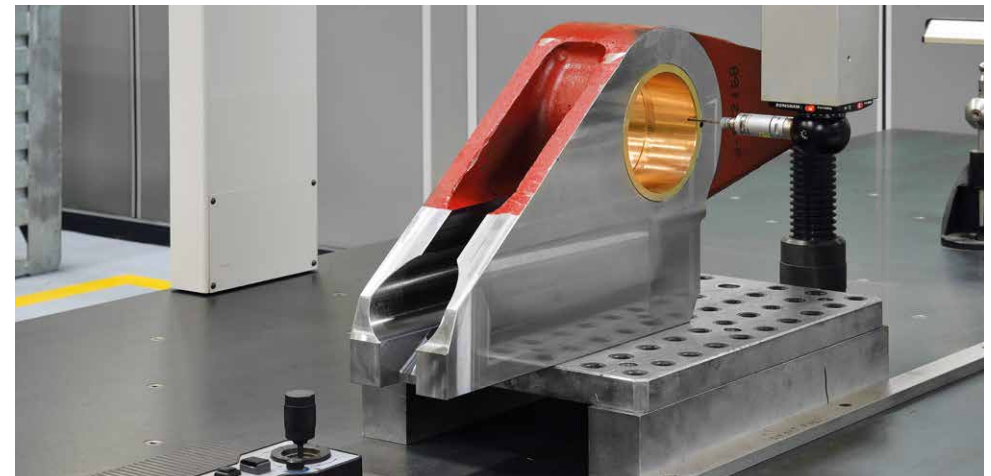
当社のエンジニアは、工作機械に対するお客様個別の要求を満たす最適なソリューションを見つけるために日々努力しています。

これらの要求を正確に分析して、合理的な設計に変換し、その後当社の製造部門で製造します。この過程で、部品の最大限の互換性とその後 spare parts の可用性を保證するモジュール性の概念が適用されます。



品質

当社製品のすべての機械部品は、高度な技術を誇る最新のシステムを使って社内製造されています。品質に関しては、在庫前の最終検査に至るまで、各段階を厳密に監視しています。さまざまな部品が当社のメイン倉庫からピッキングされ、組立部門に送られるか、spare parts としてお客様に直接送られます。モジュラー設計システムにより、機械部品の数、つまり部品コードの数を削減できるため、生産効率だけでなく spare parts の入手可能性も向上し、お客様の利益に直結します。



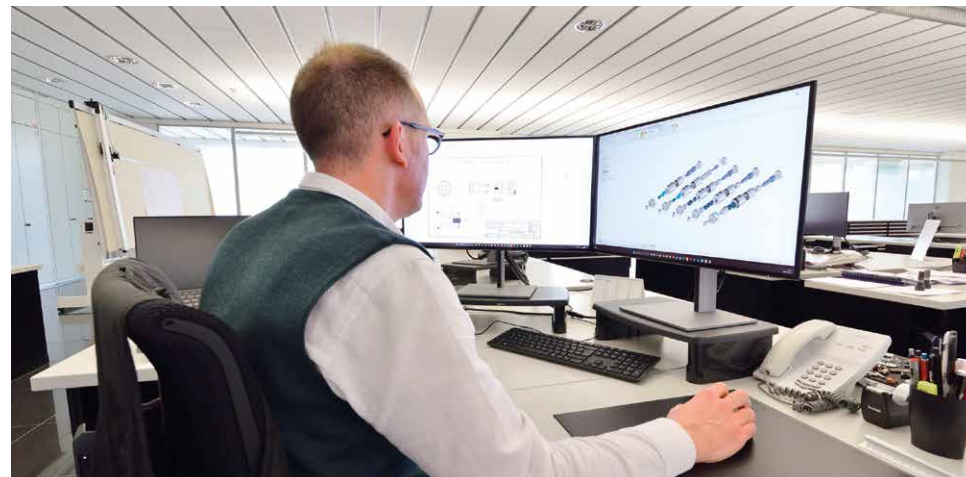
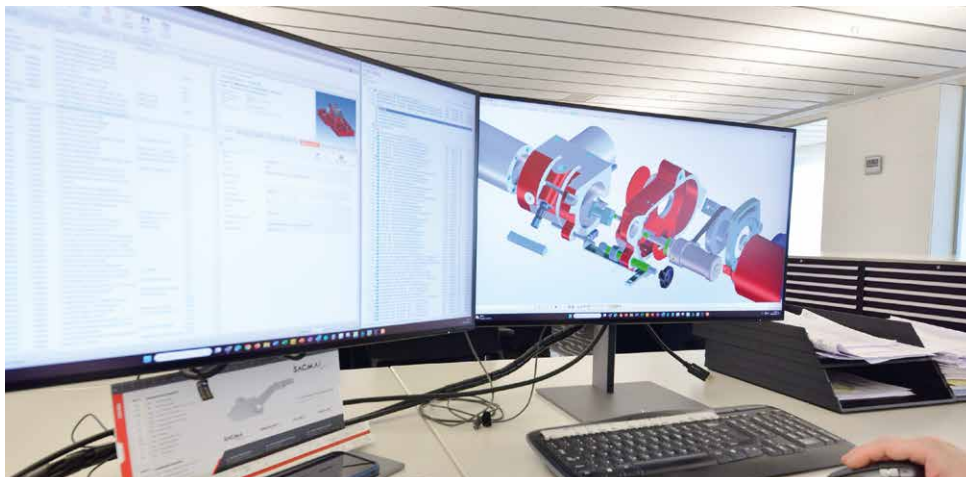
研究開発

SACMA GROUPの工作機械の製造についての哲学は、あらゆるコンポーネントを最適化するための継続的な改善です。当社は、精度と信頼性だけでなく、最高の性能を提供する材料の面でも最高を保証する生産プロセスを目指して常に取り組みを行っています。この絶え間ない努力に加え、研究開発部門は、最新かつ最先端のテクノロジーを当社の工作機械に組み込むあらゆる可能性を見逃しません。この戦略の結果は、メカトロニクスソリューションが採用されたSACMAのヘッダーの多数の機能に明らかです。

共同エンジニアリング

どの企業も「顧客志向」を掲げます。しかし、行動は言葉よりも雄弁であり、事実、当社は新しいオーダーメイドの金型を開発するための技術設計とヘディングシミュレーションという独自のサービスを通じて、世界的なプレゼンスを維持するための投資を怠りません。それがS-Toolingです。

これは、より複雑な製品を創造できるだけでなく、それらを最も効率的な方法で製品化するための最適なソリューションをお客様と一緒に見つけることができることを意味します。



組立部門

「組立部門」の本質は「製品の信頼性」です。他社の部品は使いません。SACMAでは、当社の工作機械のすべての部品を社内で製造し、ヘッダーに組み立てる前に、工作機械に取り付けられるユニットの品質を確保するための事前組み立て作業を実施しています。これを行うには、カップリングの精度を検証し、公差を最小限に抑え、さまざまな機械要素の動作を完全に校正します。信頼性は目には見えず、感じる必要があるからです。



保管倉庫と物流

すべての工作機械の最大効率を常に保証するには、材料と製造プロセスの品質だけでは十分ではありません。当社の工作機械は耐用年数が長いため、耐用期間を通してスペアパーツを常に入手できるようにすることが重要です。そのため、業界のほとんどの企業が保管場所を削減しようとしている中、SACMAは倉庫に十分な在庫を確保し、スペアパーツ管理をスピーディかつ効率的に行い、お客様がどこにいても、そのニーズに迅速に対応できる体制を整えています。勝利の戦略。いつでも。



順送型ヘッダー

SACMA の順送型ヘッダーは最大 33 mm の直径の切断能力、高度な制御、最大 350 ppm の速度を提供します。主な特徴にはモノブロック球状鋳鉄フレーム、合金鋼スライド ユニット、安定性のための鍛造クランクシャフト、メンテナンスの手間が少なく柔軟性に優れたDesmodrive 転送ユニットなどがあります。また正確なワイヤ送りとオプションの制御により精度を高めます。

機械仕様		SP160	SP260	SP270	SP360	SP370	SP460	SP470	SP570	SP570-C
クイック・ツール・チェンジ		●	●	●	●	●	●	●	●	●
加圧力	kN	500	800	800	1.400	1.400	2.200	2.200	3.200	3.600
ダイス数	No.	5	5	6	5	6	5	6	6	6
切断径 (600 N/mm ²)	mm	8	11,5	11,5	15	15	20	20	24	24
切断長さ	mm	65	85	85	127	127	165	165	250	160
ダイス・キックアウト	mm	45	65	65	90	90	120	120	200	110
パンチ・ノックアウト	mm	14,2	20	20	29,3	29,3	43,5	43,5	46,5	46,5
回転速度レンジ(rpm) ^o	No.	350	275	275	200	200	160	160	120	130
主モーター	kW	30	30	30	45	45	75	75	100	100
工具・パンチ・ダイス寸法										
ダイス - ØxL	mm	45x70	54x110	54x110	75x125	75x125	100x195	100x195	110x225	110x225
パンチ (固定) - ØxL	mm	38x85	45x100	45x100	60x125	60x125	75x179	75x170	85x170	85x170
切断刃径	mm	20	31	31	38	38	55	55	60	60
クイル径	mm	21	32	32	39	39	68	68	78	78
重量										
機械重量	kg	9.500	15.000	15.500	23.500	24.000	44.000	45.000	50.000	50.000



SP160



SP260



SP270



SP360



SP370



SP460



SP470



SP570



SP570-C

順送型ヘッダー ロングストロークシリーズ

ストロークとダイキックアウトが強化されたLおよびEL順送型ヘッダーは、長いネジ、ピン、スタッドボルト、特殊部品の製造に最適です。また、電動ワイヤフィーダーにより、より短いワークピースも製造できます。柔軟な設計により、標準部品から非常に特殊なコンポーネントまで幅広い製品の製造が可能です。

機械仕様		SP260-EL	SP270-EL	SP360-EL	SP360-SL	SP460-L	SP451-EL
クイック・ツール・チェンジ				●	●	●	
加圧力	kN	700	800	1.400	1.250	2.200	2.500
ダイス数	No.	5	6	5	5	5	5
切断径 (600 N/mm ²)	mm	10,5	11,5	15	12,5	20	22
切断長さ	mm	115	115	165	190	200	350
ダイス・キックアウト	mm	25-90	25-90	20-135	50-160	50-160	60-300
パンチ・ノックアウト	mm	20	20	29,3	29,3	43,5	43,5
回転速度レンジ(rpm) ^o	No.	220	220	150	140	130	70
主モーター	kW	30	30	45	45	75	75
工具・パンチ・ダイス寸法							
ダイス - ØxL	mm	54x110	54x110	75x160	75x180	100x195	100x345
パンチ (固定) - ØxL	mm	45x100	45x100	60x125	60x125	75x170	75x170
切断刃径	mm	29	31	38	38	55	55
クイル径	mm	30	32	39	39	68	68
重量							
機械重量	kg	15.000	16.000	24.000	24.500	45.000	50.000

I dati del presente catalogo non sono impegnativi da parte nostra in quanto possono variare per miglioramenti tecnici.



SP260-EL



SP270-EL



SP360-EL



SP360-SL



SP460-L



SP451-EL

複合ヘッダー

M3 から M24 までのボルト用に設計された SACMA 複合ヘッダーは、高い生産性、効率的なスペース使用、及び簡素化された材料フローを実現します。ヘッダー、ポインティング、及びねじ転造を 1 台のマシンで実行し、ワイヤーから直接高品質のファスナーを製造します。モジュール式で多用途、切り替えが迅速、オプションの予熱ユニットを使用してスタッド ボルトやステンレス鋼の温間成形も可能です。

機械仕様		KSP12	SP18	SP28	SP38	SP39	SP48	SP58	SP59-C	SP59
クイック・ツール・チェンジ					●	●	●	●	●	●
加圧力	kN	270	500	800	1.400	1.400	2.200	3.200	3.600	3.200
ダイス数	No.	1D2B	5	5	5	6	5	5	6	6
切断径 (600 N/mm ²)	mm	7,2	8	11,5	15	15	20	24	24	24
切断長さ(最長)	mm	80	65	85	127	127	165	250	160	250
ダイス・キックアウト(最大)	mm	60	45	65	90	90	120	200	110	200
パンチ・ノックアウト(最大)	mm	8,7	14,2	20	29,3	29,3	43,5	46,5	46,5	46,5
ネジ径	mm	M8/M6	M6	M10/M8	M14/M12	M14/M12	M20/M18	M24/M22	M24/M22	M24/M22
ネジ長さ	mm	57	38	65	90	90	100	100	100	100
シャンク長さ	mm	10÷60	10÷45	14÷65	20÷90	20÷90	25÷120	50÷200	35÷110	50÷200
回転速度レンジ(rpm)	No.	300	350	275	200	200	160	120	130	120
主モーター	kW	15	30	30	45	45	75	100	100	100
工具・パンチ・ダイス寸法										
ダイス - ØxL	mm	45x80	45x70	54x110	75x125	75x125	100x195	110x225	110x225	100x225
パンチ (固定) - ØxL	mm	35x116	38x85	45x100	60x125	60x125	75x170	85x170	85x170	85x170
切断刃径	mm	16	20	31	38	38	55	60	60	60
クイル径	mm	20	21	32	39	39	68	78	78	78
BOLTMAKER DIES										
ネジ転造ダイス ー可動	mm	101,6x60x20,64	106x41x13	146x68x16	216x92x21	216x92x21	254x105x22	305x105x25	305x105x25	305x105x25
ネジ転造ダイス ー固定	mm	88,9x60x20,64	89x41x13	127x68x16	191x92x21	191x92x21	229x105x22	280x105x25	280x105x25	280x105x25
比較可能なサイズ	W/TR	W1015/TR0	W1015/TR0	TR3	W30/TR5	W30/TR5	W40/TR6	W50/TR7	W50/TR7	W50/TR7
重量										
総重量ネット	kg	13.000	13.500	18.500	26.500	27.000	53.000	57.000	59.000	59.000



KSP12



SP18



SP28



SP38



SP39



SP48



SP58



SP59-C



SP59

複合ヘッダー ロングストロークシリーズ

ストロークとダイキックアウトが強化された L および EL 複合ヘッダーは、長いネジ、ピン、スタッド ボルト、特殊部品の製造に最適です。また、電動ワイヤ フィーダーにより、より短いワークピースも製造できます。柔軟な設計により、標準部品から非常に特殊なコンポーネントまで幅広い製品の製造が可能です。

機械仕様		SP28-EL	SP38-EL	SP38-SL	SP48-L
クイック・ツール・チェンジ			●	●	●
加圧力	kN	800	1.400	1.250	2.200
ダイス数	No.	5	5	5	5
切断径 (600 N/mm ²)	mm	11,5	15	12,5	20
切断長さ(最長)	mm	115	165	190	200
ダイス・キックアウト(最大)	mm	25-90	20-135	50-160	50-160
パンチ・ノックアウト(最大)	mm	20	29,3	29,3	43,5
ネジ径	mm	M10/M8	M14/M12	M12/M10	M20/M18
ネジ長さ	mm	65	90	100	100
シャンク長さ	mm	25-90	20-135	50-160	50-160
回転速度レンジ(rpm)	No.	220	150	140	130
主モーター	kW	30	45	45	75
工具・パンチ・ダイス寸法					
ダイス - ØxL	mm	54x110	75x160	75x180	100x195
パンチ (固定) - ØxL	mm	45x100	60x125	60x125	75x170
切断刃径	mm	31	38	38	55
クイル径	mm	32	39	39	68
BOLTMAKER DIES					
ネジ転造ダイス - 可動	mm	146x68x16	216x92x21	216x103x21	254x105x22
ネジ転造ダイス - 固定	mm	127x68x16	191x92x21	191x103x21	229x105x22
比較可能なサイズ	W/TR	TR3	W30/TR5	W30/TR5	W40/TR6
重量					
総重量ネット	kg	18.500	27.000	27.000	53.000



SP28-EL



SP38-EL



SP38-SL



SP48-L

大型部品フォーマー

SACMA のシリーズ 6 順送型ヘッダーは、6 つのダイと最大 33 mm のワイヤ径能力を備え大型部品向けに設計されています。最大 650 トンのヘッディング力で、複雑な部品を効率的に成形します。これらのマシンは簡単な操作、人間工学に基づいた機能、およびリフトオプションを備えています。

機械仕様		SP670-AL	SP670-AS
クイック・ツール・チェンジ		•	•
加圧力	kN	5.500	6.500
ダイス数	No.	6	6
切断径 (600 N/mm ²)	mm	33	33
切断長さ	mm	300	200
ダイス・キックアウト	mm	40-240	160
パンチ・ノックアウト	mm	62,5	62,5
回転速度レンジ(rpm)°	No.	80	100
主モーター	kW	150	150
工具・パンチ・ダイス寸法			
ダイス - ØxL	mm	150x295	150x295
パンチ (固定) - ØxL	mm	120x235	120x260
切断刃径	mm	80	80
クイル径	mm	112	112
重量			
機械重量	kg	115.000	115.000

1D/2B 複合ヘッダー

KSP12 はシャンク長が最大 60mmまでのM3 からM8 までのネジを製造します。1D/2B 成形ステーションとねじ転造ステーションを備え、信頼性の高い機構と高度なメカトロニクスを組み合わせ使いやすさを実現しています。機能には、堅牢なモノブロック鋳鉄フレーム、電動セットアップ調整、S-Feed ワイヤ フィーダー、K-Loadmatic システムによる品質管理などがあります。

機械仕様		KSP12
加圧力	kN	270
ダイス数	No.	1D2B
切断径 (600 N/mm ²)	mm	7,2
切断長さ(最長)	mm	80
ダイス・キックアウト(最大)	mm	60
パンチ・ノックアウト(最大)	mm	8,7
ネジ径	mm	M8/M6
ねじ切り長	mm	7
ネジ長さ	mm	57
回転速度レンジ(rpm)	No.	300
主モーター	kW	15
工具・パンチ・ダイス寸法		
ダイス - ØxL	mm	45x80
パンチ (固定) - ØxL	mm	35x116
切断刃径	mm	16
クイル径	mm	20
BOLTMAKER DIES		
ネジ転造ダイス ー可動	mm	101,6x60x20,64
ネジ転造ダイス ー固定	mm	88,9x60x20,64
比較可能なサイズ	mm	W1015
重量		
総重量ネット	kg	13.000



SP670-AL



SP670-AS



KSP12

温間フォーマー

航空宇宙産業や自動車産業で使用されている SACMA の温間フォーマーは、優れたパフォーマンスを実現する高度なテクノロジーを備えています。高剛性のモノブロック鋳鉄ベッド、正確なワイヤ管理を実現する S-Feed システム、材料を最大 900°C (1652°F) まで加熱する誘導コイルを備え、高度な冷却、高温計、自動調整により、信頼性の高い高品質の生産を保証します。

ロングストロークシリーズ

機械仕様		SP260-WF	SP270-WF	SP360-WF	SP370-WF	SP460-WF	SP470-WF	SP570-WF	SP570-C-WF	SP260-EL-WF	SP270-EL-WF	SP360-EL-WF
S-FEED [®] サーボモーター材送仕様		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
加圧力	kN	800	800	1.400	1.400	2.200	2.200	3.200	3.600	700	800	1.400
ダイス数	No.	5	6	5	6	5	6	6	6	5	6	5
切断径 (600 N/mm ²)	mm	11,5	11,5	15	15	20	20	24	25	10,5	11,5	15
切断長さ (最長)	mm	85	85	127	127	165	165	250	160	115	115	165
ダイス・キックアウト(最大)	mm	65	65	90	90	120	120	200	110	90	90	135
パンチ・ノックアウト(最大)	mm	20	20	29,3	29,3	43,5	43,5	46,5	46,5	20	20	29,3
回転速度レンジ(rpm) ^o	No.	275	275	200	200	160	160	120	130	220	220	150
主モーター	kW	30	30	45	45	75	75	100	100	30	30	45
工具・パンチ・ダイス寸法												
ダイス - ØxL	mm	54x110	54x110	75x125	75x125	100x165	100x195	110x225	110x225	54x110	54x110	75x160
パンチ (固定) - ØxL	mm	45x100	45x100	60x125	60x125	75x170	75x170	85x170	85x170	45x100	45x100	60x125
切断刃計	mm	31	31	38	38	55	55	60	60	29	32	38
コイル径	mm	32	32	39	39	68	68	78	78	30	31	39
火力	kW	25+25	25+25	25+50	25+50	150	150	150	150	25+25	25+25	25+50
最高温度	°C (°F)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)	900 (1.652)
重量												
総重量ネット	kg	15.000	15.500	23.500	24.000	41.000	45.000	50.000	50.000	15.000	16.000	24.000



SP260-WF



SP270-WF



SP360-WF



SP370-WF



SP460-WF



SP470-WF



SP570-WF



SP570C-WF



SP260-EL-WF



SP270-EL-WF



SP360-EL-WF



IT • SACMA LIMBIATE S.P.A.
20812 Limbiate (MB) • ITALY
info@sacmalimbiate.it

IT • INGRAMATIC DIVISION
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY
com@ingramatic.com

IT • HS AUTOMAZIONI S.R.L.
10073 Ciriè (TO) • ITALY
info@hsautomazioni.it

IT • TECNO LIFT S.R.L.
15053 Castelnuovo Scrivia (AL) • ITALY
info@tecnoliftitaly.com

USA • SACMA MACHINERY CORPORATION
Westlake • Ohio • USA
com@sacmagroup-usa.com

CN • SACMA MACHINERY WUXI
Wuxi • CHINA
info@sacma-machinery.cn

BR • SACMA MACHINERY DO BRASIL
Jundai • SP • BRASIL
sacma@sacma.com.br

TW • SACMA MACHINERY TAIWAN
Kaohsiung City • TAIWAN (R.O.C.)
info@sacmamachinery.tw

